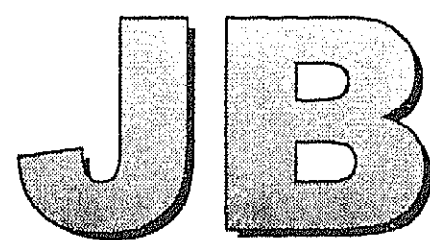


ICS 25.080.40
J 54
备案号: 19259—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7421.1—2006
代替JB/T 7421.1—1994

铣钻床 第1部分: 精度检验

Drilling and milling machines — Part1: Testing of the accuracy

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般要求	1
3.1 计量单位	1
3.2 安装调平	1
3.3 检验顺序	1
3.4 检验项目	1
3.5 检验工具	1
3.6 工作精度检验	1
3.7 最小公差	1
3.8 其他	1
4 几何精度检验	2
5 工作精度检验	10

前 言

JB/T 7421《铣钻床》分为三个部分：

——第1部分：精度检验；

——第2部分：技术条件；

——第3部分：轻型 精度检验。

本部分为JB/T 7421的第1部分。

本部分代替JB/T 7421.1—1994《铣钻床 精度》。

本部分与JB/T 7421.1—1994相比，主要变化如下：

——按GB/T 1.1—2000对条文及图、表进行了编辑性修改；

——对“范围”、G1、G7、G8、P1的内容进行调整；

——增加了3.4、3.8.2和3.8.3。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：北京第一机床厂第三机床分厂。

本部分主要起草人：王禹。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

——JB/T 7421.1—1994。